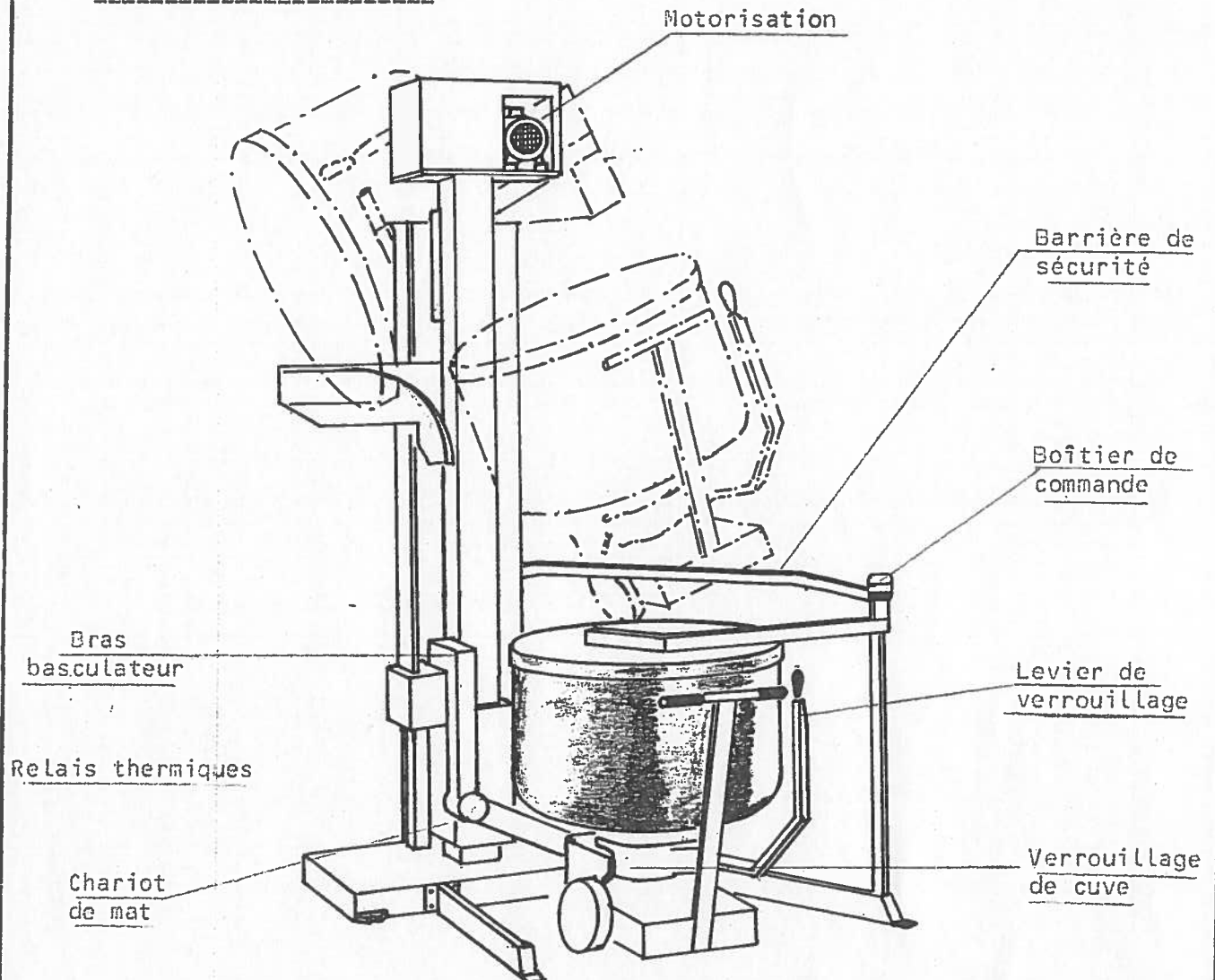


CHAPITRE I - DESCRIPTIONI-1 Caractéristiques générales

- Puissance moteur : 750 watts
- Vitesse de levée :
- Soulève une charge maximale de 600 kg

I-2 Possibilité du matériel

- Cet élévateur est conçu pour soulever des cuves et les déverser dans une trémie ou peseuse.
- Les hauteurs et le sens de déversement sont variables suivant les type de cuves et de peseuses.

I-3 Dimensions de l'appareil

- Surface au sol : 1900 X 1680
- Poids nu : 430 kg

NOTA Figure représentant un déversement à gauche
 Notice valable pour déversement à gauche, à droite, en face

CHAPITRE II - INSTALLATION

II-1 Aménagements préalables

- Le local devra être suffisamment éclairé.
- Energie électrique en 380 V - 50 HZ - triphasé + terre.
- Le brachement de l'élevateur au réseau se fera par un sectionneur porte-fusibles ou un disjoncteur préalablement installé par votre électricien.

II-2 Manutention, déballage et fixation

- La manutention de l'élevateur ne peut être effectuée que par un chariot élévateur ou un transpalette.
- Enlever la protection air bulle qui recouvre l'appareil.
- L'élevateur sera fixé sur un sol parfaitement plan aux 6 points prévus à cet effet.
- Les chevilles de scellement doivent être en prise dans le béton.

CHAPITRE III - FONCTIONNEMENT ET REGLAGES

III-1 Mise en service

- A la première mise en service, s'assurer que l'action du bouton "montée" correspond bien au mouvement montée du chariot.
- Dans le cas contraire, inverser deux des trois phases au disjoncteur.

III-2 Fonctionnement

- Engager la cuve dans le collier de verrouillage situé sur la fourche. Verrouiller celle-ci à l'aide du levier (voir figure).
- Appuyer sur le bouton poussoir "Montée" en maintenant le doigt dessus.
- La cuve se déverse automatiquement et s'arrête en position haute.
- Appuyer sur le bouton poussoir "Descente" en maintenant le doigt dessus, la cuve arrive en position basse.
- Déverrouiller à l'aide du levier ; la cuve peut alors s'extraire de l'élevateur.

CHAPITRE IV - REGLAGES ET ENTRETIEN

- La chaîne doit être graissée en permanence. Après un certain nombre d'heures, la farine en suspension dans l'air peut s'être agglomérée sur la chaîne. Il faudra alors la nettoyer puis la regraisser.
La fixation de la chaîne au chariot sera soigneusement vérifiée. Lorsque le remplacement de la chaîne doit être effectué, il est nécessaire de vérifier l'état des dentures des pignons. Si l'usure est excessive, il faut procéder à leur remplacement.

- Graissage du réducteur : Le réducteur est graissé à vie.
 - Les roulements et paliers sont graissés à vie d'origine.
 - Maintenir graissé le collier de verrouillage au niveau des bagues bronze, rondelles bellevilles.
 - Vérifier de temps en temps, l'état de tension des courroies de motorisation.
 - Le système de cliquet crémaillère doit être maintenu en parfait état de marche car il arrête la chute du chariot en cas de rupture de la chaîne.
- Si un incident de la sorte se produit, il est nécessaire de remplacer le cliquet et la crémaillère.

CHAPITRE V - SERVICE APRES-VENTE

Pièces susceptibles de subir une détérioration :

- Courroies, galet du chariot, fusible de protection.

De préférence, toute opération d'entretien ou de dépannage se fera par le service entretien ou par votre revendeur qui prendra toutes les mesures nécessaires.

CHAPITRE VI - DEPANNAGES ET INCIDENTS

- Relais thermique saute : réarmez-le (voir figure).

NOTA : A l'installation de l'élevateur, l'utilisateur devra entrer en possession du certificat de conformité et de la présente notice technique.

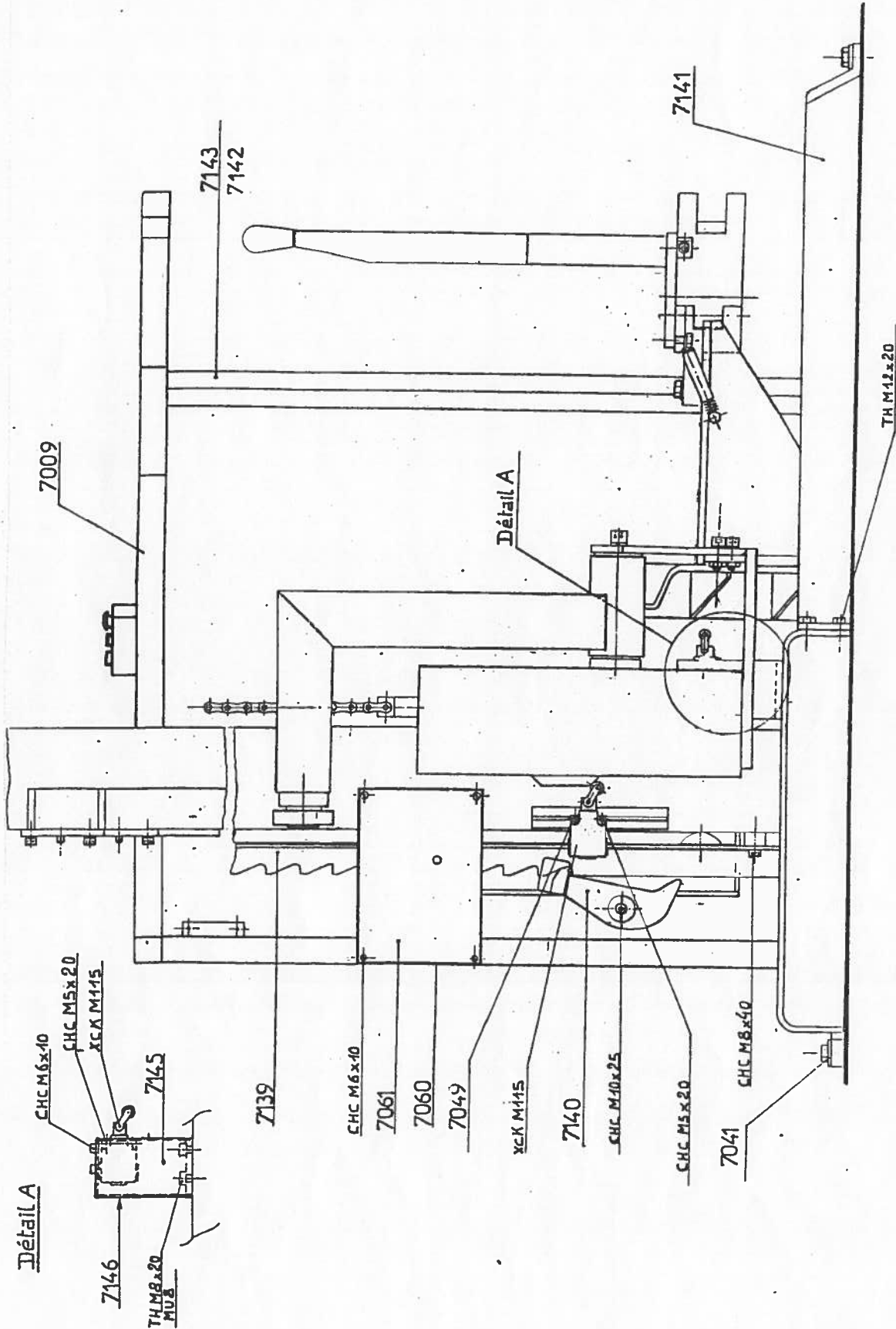


BP 9
85 601 Montaigu Cedex
Tél 51-94-04-78
Télex 710-728

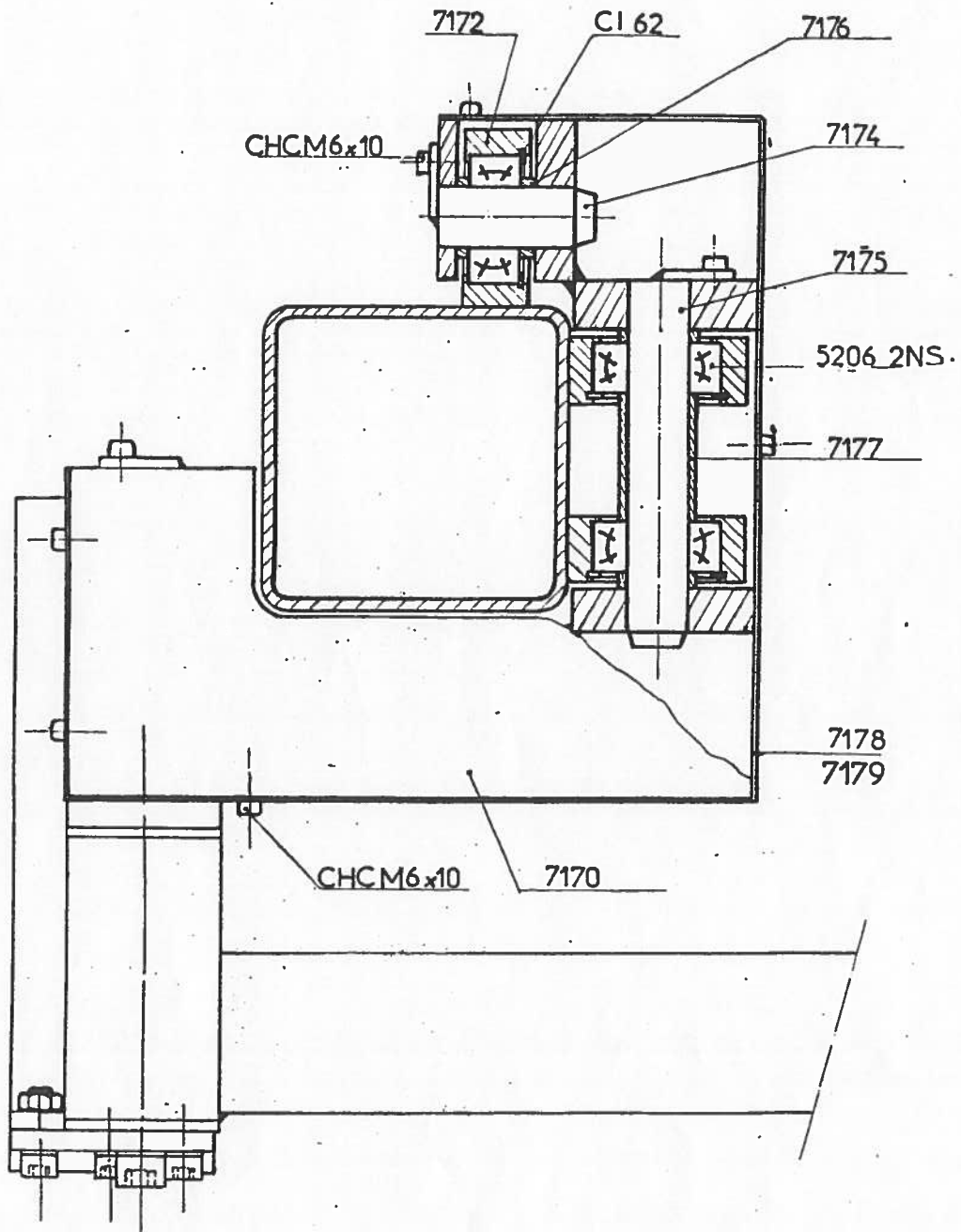
Elevateur Tubulaire

Date 23/8/88

Indice



CHARIOT





BP 9
85 601 Montaigu Cedex
Tél 51-94-04-78
Télex 710-728

Notice Technique

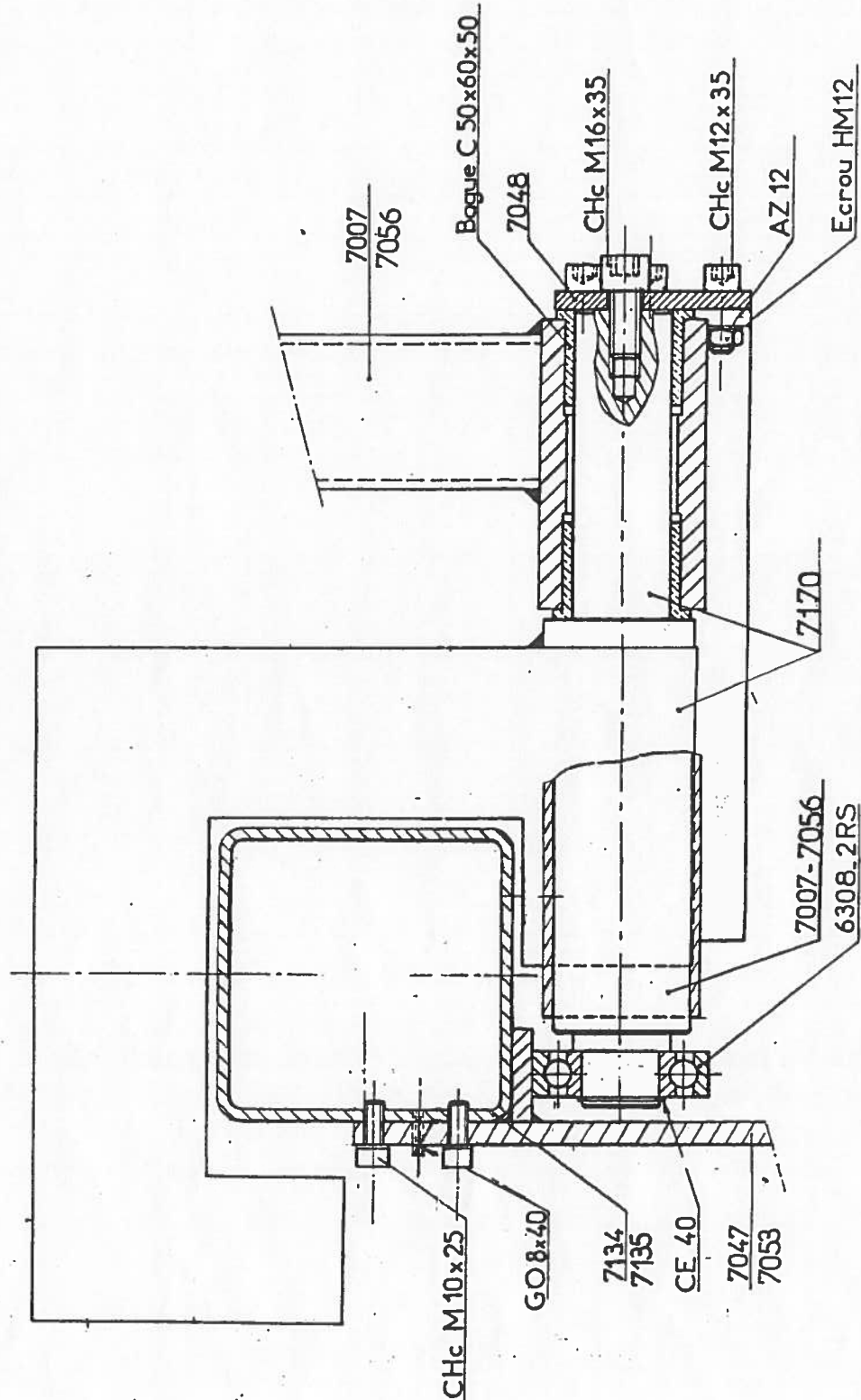
Page 6/

Elevateur Tubulaire

Date 23/8/88

Indice

BRAS BASCULATEUR





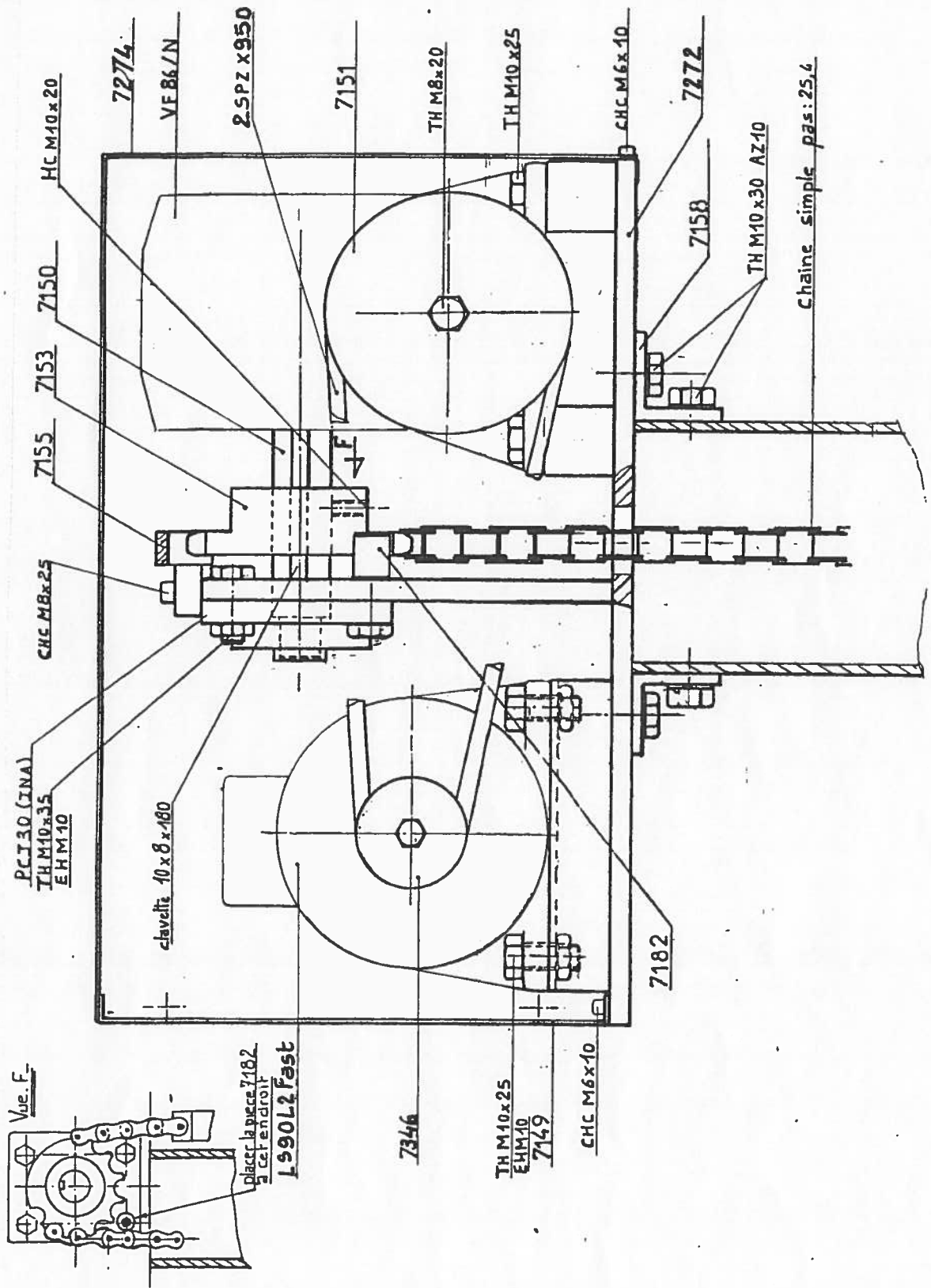
BP 9
 85 601 Montaigu Cedex
 Tél 51-94-04-78
 Télex 710-728

Elevateur Tubulaire

Date 23/8/88

Indice

MOTORISATION



PCI 30 (INA)
 TH M10 x 35
 EHM 10

clavette 10 x 8 x 180

Vue F.

Placer la pièce 7182
 à cet endroit
L 990 L 2 Fast

7346

TH M10 x 25
 EHM 10
 7149

CHC M6 x 10

HC M10 x 20

7150

7153

7155

CHC M8 x 25

7274

VEB6/N

2-SPZ x 950

7151

TH M8 x 20

TH M10 x 25

CHC M6 x 10

7272

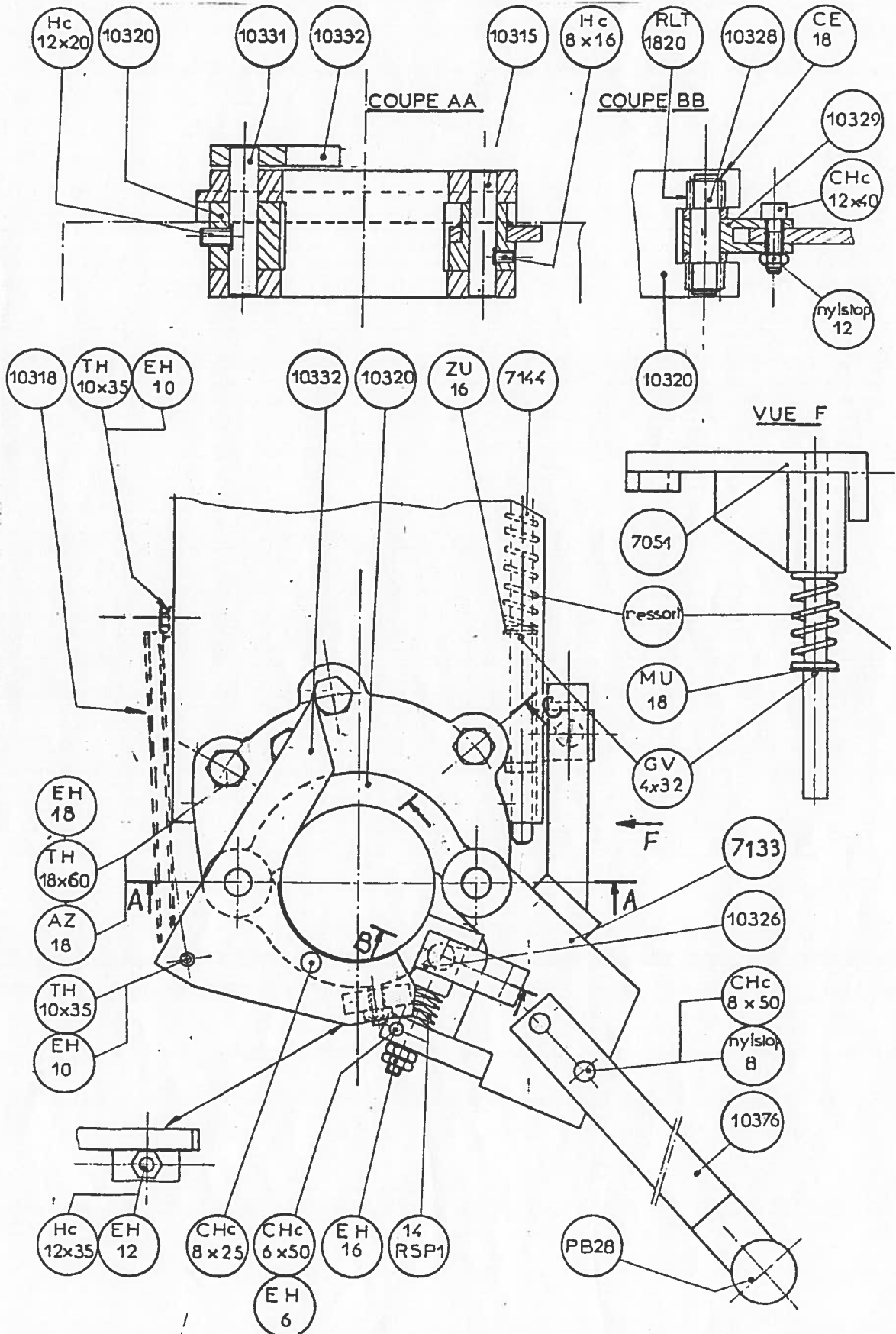
7158

TH M10 x 30 AZ-10

Chaîne simple pas: 25,4

7182

VERROUILLAGE DE CUVE



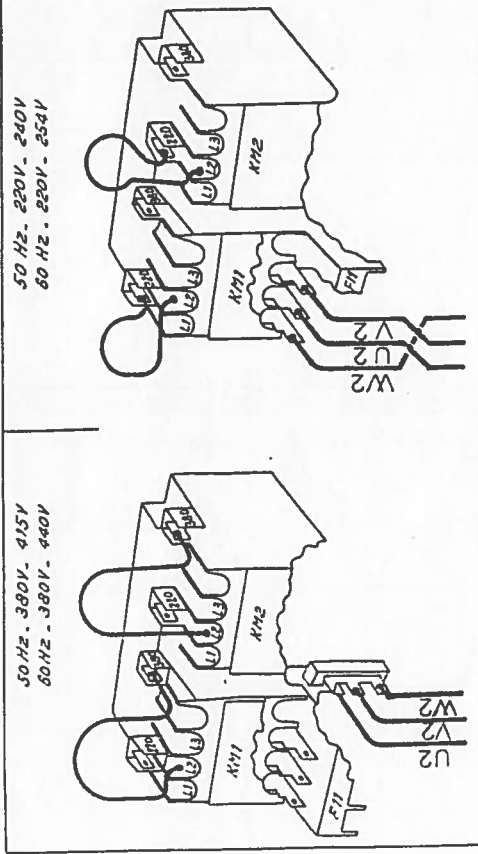
BP 9
85 601 Montaignu Cedex
Tél 51-94-04-78
Télex 710-728

Elevateur Tubulaire

Date 23/8/88

Indice

ELEVATEUR TUBULAIRE	PUISSANCE MOTEUR	ALIMENTATION SECTEUR	REFERENCE RELAIS THERMIQUE	REGLAGE RELAIS
Moteur de relevage	0,75 kW (1,0 ch)	220V ou 380V 50Hz	LR1-D09307 (1,6 à 2,5A)	2,2 A
		240V ou 415V 50Hz	d°	2,0 A
	0,9 kW (1,25 ch)	220V ou 380V 50Hz	d°	2,2 A
		254V ou 440V 60Hz	d°	1,9 A
	(1,5 ch)	220V ou 380V 60Hz	LR1-D09 (2,5 à 4A)	3 A
			d°	3 A
NOMENCLATURE				
REPÈRE	DESIGNATION	SYMBOL		
F11	Relais thermique	Vir tubéou ci. obssus		
S0	Bouton poussoir "Arrêt"	XB2-BC32		
S1	" " "Montée"	ZB2-BZ105 + ZB2-BP2		
S2	Bouton poussoir "Descente"	ZB2-BZ105 + ZB2-BP2		
B0	Interrupteur de position "Verrou"	"		
B1	" " "Montée"	"		
B2	" " "Descente"	"		
KM1 - KM2	Contacteur inverseur "Montée-Descente"	(C2-D083M0 (220-380V 50HZ)		
	OU	" UN (240-415V 50HZ)		
	OU	" M (230V-60HZ)		
	OU	" Q (380V-60HZ)		
	OU	" U (254V-60HZ)		
	OU	" N (440V-60HZ)		
F1	Fusible AAgf			
ELEVATEUR TUBULAIRE	TUBULAIR	MOTEUR EN HAUT	PLAN	N° 16/41 b
ELEVADOR	ELEVATOR	TUBULAR	DRAWING	PLANO



Arrivée câbles moteur
Moteur cables input
Entrada cables motores

